



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8045.1—1999

机床夹具零件及部件 固 定 钻 套

The parts and units of jigs and fixtures

Fixed bit holder

宏富钻套提供钻套，固定钻套，可换钻套等国标标准钻套，镗套，衬套等

电话：15814886250

QQ：1104413163

传真：020-62619275

E-Mail : hongfuwujin@163.com

网址 : <http://www.agf999.com>

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8045.1—1999

机床夹具零件及部件
固 定 钻 套

代替 JB/T 8045.1—1995

The parts and units of jigs and fixtures
Fixed bit holder

1 范围

本标准规定了规格大于 0 至 85 mm 的固定钻套。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

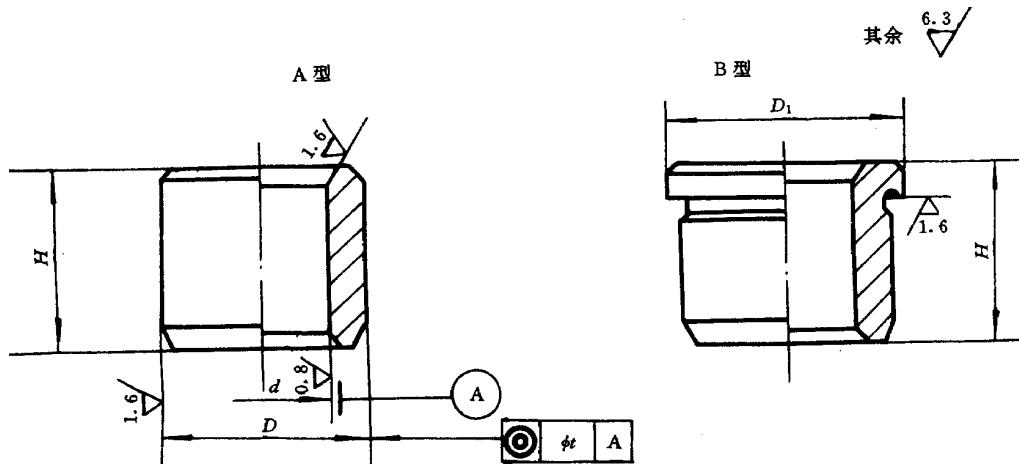
GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件

GB/T 1298—1986 碳素工具钢技术条件

JB/T 8044—1999 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



mm

d	D	D ₁	H	t
---	---	----------------	---	---

基本尺寸	极限偏差 F7	基本尺寸	极限偏差 D6						
> 0~1	+0.016 +0.006	3	+0.010 +0.004	6	6	9	—	0.008	
> 1~1.8		4		7					
> 1.8~2.6		5	+0.016 +0.008	8					
> 2.6~3		6		9					
> 3~3.3		7	+0.019 +0.010	10					
> 3.3~4		8		11					
> 4~5		10		13					
> 5~6		12	+0.023 +0.012	15					
> 6~8		15		18					
> 8~10		18		22					
> 10~12	+0.034 +0.016	22	+0.028 +0.015	26	16	28	36	0.012	
> 12~15		26		30					
> 15~18		30		34					
> 18~22		35	+0.033 +0.017	39	20	36	45		
> 22~26		42		46					
> 26~30		48		52					
> 30~35	+0.050 +0.025	55	+0.039 +0.020	59	30	56	67	0.040	
> 35~42		62		66					
> 42~48		70		74					
> 48~50		78	+0.045 +0.023	82	35	67	78		
> 50~55		85		90					
> 55~62		95		100					
> 62~70	+0.060 +0.030	105		110	40	78	105		
> 70~78									
> 78~80									
> 80~85	+0.071 +0.036								

4 技术条件

4.1 材料: $d \leq 26 \text{ mm}$ T10A 按 GB/T 1298 的规定。

$d > 26 \text{ mm}$ 20 钢按 GB/T 699 的规定。

4.2 热处理: T10A 为 58~64 HRC; 20 钢渗碳深度为 0.8~1.2 mm, 58~64 HRC。

4.3 其他技术条件按 JB/T 8044 的规定。

5 标记

5.1 标记示例:

$d=18 \text{ mm}$ 、 $H=16 \text{ mm}$ 的 A 型固定钻套:

钻套 A18×16 JB/T 8045.1—1999

提供钻套，固定钻套，可换钻套等国标标准钻套，镗套，衬套等

钻套标准及 钻套尺寸及钻套规格见：

固定钻套国标JB/T 8045.1-1999

可换钻套国标JB/T 8045.2-1999

快换钻套国标JB/T 8045.3-1999

钻套衬套国标JB/T 8045.4-1999

(如需国标规格尺寸表请联系我们)

电话：15814886250

QQ：1104413163

传真：020-62619275

E-Mail:hongfuwujin@163.com

网址：<http://www.agf999.com>

中 华 人 民 共 和 国

机 械 行 业 标 准

机 床 夹 具 零 件 及 部 件

固 定 钻 套

JB/T 8045.1—1999

*

机 械 工 业 部 机 械 标 准 化 研 究 所 出 版 发 行

机 械 工 业 部 机 械 标 准 化 研 究 所 印 刷

(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 X/X 字 数 XXX,XXX

19XX年 XX月第 X 版 19XX年 XX月第 X 印 刷

印 数 1—XXX 定 价 XXXXX 元

编 号 XX—XXX